

# EURADIF INVESTIT MASSIVEMENT

## QUATRE AXES DE DEVELOPPEMENT MAJEURS

Euradif investit deux millions d'euros en 2016 sur quatre axes de développement majeurs: hommes, formation, outils de production et informatique.

Elle a fait l'acquisition de nouvelles lignes automatisées pour les ouvrants monobloc en aluminium.

Un investissement majeur qui permet l'augmentation de la capacité de production tout en relevant le défi de l'ergonomie. "Ces lignes permettent l'élimination des tâches de maintenance effectuées habituellement par les

opérateurs. En améliorant l'ergonomie et le confort, ils optimisent leur temps et se concentrent sur les tâches réellement sensibles telles que l'encollage et la pose des vitrages", selon Antoine Lefèbvre, technicien du bureau d'études en charge du projet. "L'automatisation ne doit pas se faire au détriment de l'emploi", explique Jean-Gabriel Creton, CEO d'Euradif. Depuis le mois d'août de l'année passée, l'entreprise a embauché 23 nouveaux salariés. "Ces recrutements stratégiques liés à la produc-

tion se sont révélés indispensables pour atteindre nos objectifs", souligne Mathieu Creton, directeur opérationnel. L'entreprise accorde aussi beaucoup d'importance à l'amélioration continue et à la formation. L'entreprise a opté pour une stratégie de lean management, afin de pérenniser l'efficacité des process de fabrication et des contrôles qualité. Enfin, Euradif met tout en place pour optimiser son infrastructure IT. Un énorme 'chantier' qui a commencé



par la généralisation des codes-barres et des PDA marquant chaque étape de la production et permettant une meilleure traçabilité. De plus, les lignes de production permettent de relier directement la commande informatisée à sa mise en fabrication, sans intervention humaine. Cela permet aussi de réduire considérablement l'utilisation du papier.